



СИМФЕРОПОЛЬСКИЙ  
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

# РЕОСТАТ БАЛЛАСТНЫЙ

---

■ РБ-302 У2

Изготовитель: Российская Федерация, Республика Крым,  
г. Симферополь, ул. Данилова, дом 43

mail: [info@npo-simz.ru](mailto:info@npo-simz.ru)  
тел.: 8(800)333-92-51

## **ВНИМАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ!**

**При работе на всех режимах следует обязательно соблюдать продолжительность нагрузки ПН=60% при цикле 5 мин. (не более 3 мин. – работа, 2 мин. и более- пауза.**

**В случае не соблюдения данного указания, гарантия снимается!**

### **1. Назначение.**

1.1 Реостат балластный для дуговой сварки типа РБ-302 У2, именуемый в дальнейшем «реостат», предназначен для регулирования тока при ручной дуговой сварке и наплавке металлов плавящимся электродом от многопостовых сварочных выпрямителей и генераторов постоянного тока напряжением не более 70 В. Реостат включается последовательно в сварочную цепь.

1.2 **Реостат имеет климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69 и может применяться для работы в закрытых помещениях или под навесом, защищающим от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей на высоте над уровнем моря до 1000 м.**

Температура окружающего воздуха от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80% при  $+20^{\circ}\text{C}$ .

**Среда, окружающая реостат, не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов, разрушающих металлы и изоляцию. Не допускается воздействие ударов и тряски.**

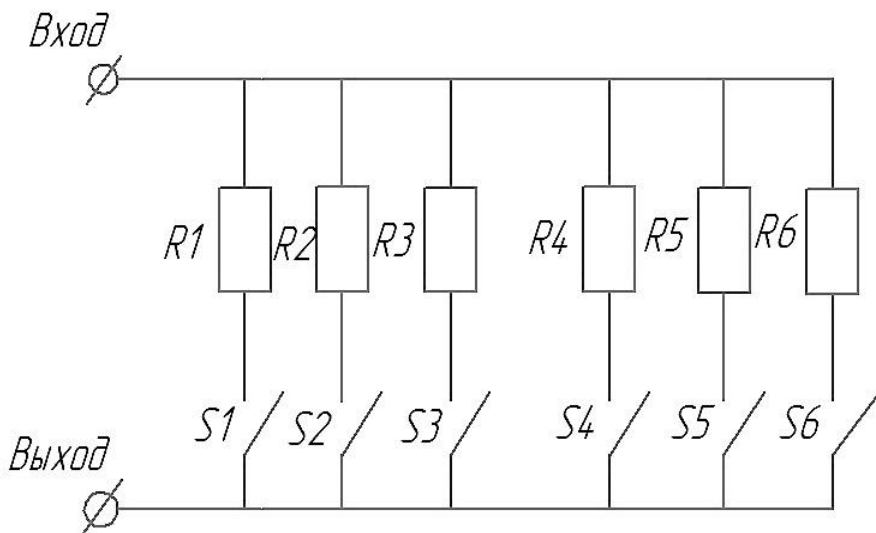
### **2. Основные технические данные и характеристики.**

2.1 Основные технические данные реостата при номинальной относительной продолжительности нагрузки ПН=60% ( на любом токе), продолжительности цикла 5 мин. и условном падении напряжения на зажимах реостата 30 В приведены в таблице 1.

тел.: 8(800)333-92-51    mail: [info@npo-simz.ru](mailto:info@npo-simz.ru)

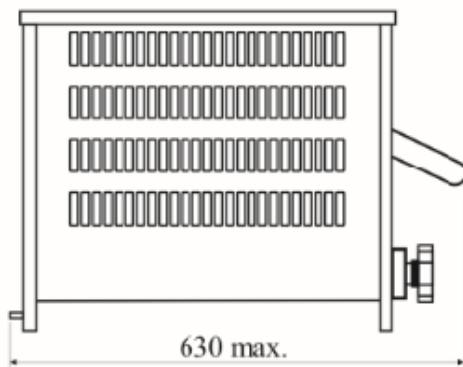
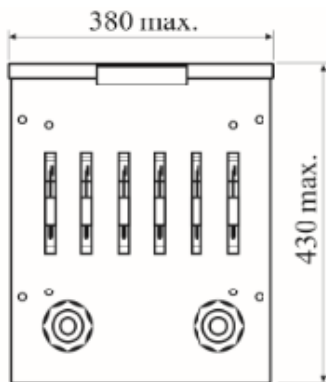
Наименование параметра	Норма
Пределы регулирования сварочного тока, А -нижний, не более -верхний, не менее	10 315
Сопротивление, Ом -наименьшее, не более -наибольшее, не менее	0,095 3,0
Разность между токами соседних ступеней регулирования, А, не более	10
Номинальная относительная продолжительность нагрузки, ПН. %	60
Масса, кг не более	14

Схема электрическая принципиальная реостата РБ-302 У2.



Приложение 1

## Габаритные размеры и масса реостата РБ-302 У2.



Масса, кг, не более-13

Масса, кг, не более-14

Приложение 2

### 3. Комплект поставки.

В комплект поставки входят:

<b>-реостат, шт.</b>	<b>-1</b>
<b>-паспорт, шт.</b>	<b>-1</b>

#### 4. Устройство и принцип работы.

4.1 Реостат является омическим сопротивлением и состоит из шести ступеней, которые могут включаться при помощи контактных ножей, расположенных на передней стенке реостата. Переключение ступеней на 10А, 20А, 40А, 80А осуществляется контактными ножами.

Ориентировочное значение тока каждого ножа приведено на панели реостата с погрешностью не более 10%.

4.2 **Схема электрическая принципиальная реостата приведена в приложении 1.**

4.3 **Количество параллельно соединенных элементов рассчитано по номинальному току каждой ступени, поэтому во избежание перегрева частей реостата при эксплуатации максимальный ток ступеней не должен превышать величин, указанных на панели. Нагрев элементов не выходит за пределы допустимого при падении напряжения на реостате не более 30 В.**

4.4 **Крышка реостата съемная, что обеспечивает легкий доступ к элементам сопротивления при профилактических и ремонтных работах. Для удобства перемещения на крыше реостата предусмотрены пазы.**

#### 5. Указания мер безопасности.

5.1 При эксплуатации реостат должен быть надежно заземлен через болт заземления, который расположен на лицевой панели рядом с проштампованным знаком заземления.

Рекомендуемое сечение провода заземления не менее 16 мм<sup>2</sup>.

**РАБОТАТЬ С НЕЗАЗЕМЛЕННЫМ КОРПУСОМ РЕОСТАТА ЗАПРЕЩЕНО!**

**ПЕРЕМЕЩАТЬ РЕОСТАТ, НАХОДЯЩИЙСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, НЕДОПУСТИМО!**

- 5.2 При работе с реостатом необходимо остерегаться ожогов, так как его кожух может нагреваться до температуры, превышающей +100°С.
- 5.3 Запрещается прикасаться к оголенным частям ножей, так как они находятся под вторичным напряжением сварочного источника.
- 5.4 Руководствуйтесь требованиями ГОСТ 12.1.004-85.

## **6. Подготовка к работе и порядок работы.**

6.1. Перед включением нового реостата или после хранения реостата в течении длительного времени, произведите следующие работы;

6.1.1 **Распакуйте реостат, очистите его от пыли, при необходимости продуйте сухим воздухом.**

6.1.2 **Проверьте и при необходимости подтяните резьбовые соединения.**

6.1.3 **Заземлите корпус реостата в соответствии с указаниями, изложенными в п.5.1.**

**ВКЛЮЧАТЬ РЕОСТАТ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЕГО КОРПУСА НЕДОПУСТИМО!**

6.1.4 **Убедитесь, что сечение проводов подключаемых к реостату соответствует сварочному току. Рекомендуемое сечение – 16мм<sup>2</sup>.**

**УБЕДИТЕСЬ В ЧИСТОТЕ КЛЕММ ПОДКЛЮЧЕНИЯ НА КАБЕЛЕ К ИСТОЧНИКУ СВАРОЧНОГО ТОКА И КРЕПКО ЗАКРУТИТЕ МАХОВИКИ.**

6.2 Установите с помощью ножей необходимый сварочный ток, пользуясь маркировкой, нанесенной на лицевой панели реостата.

6.3 Периодически проверяйте нагрев мест подключения к источнику сварочного тока и не допускайте ослабления их соединения с кабелем питания.

**МАХОВИКИ ЗАТЯГИВАЙТЕ ТОЛЬКО В ОСТЫВШЕМ СОСТОЯНИИ.**

**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕКЛЮЧАТЬ НОЖИ РЕОСТАТА ПОД НАГРУЗКОЙ!**

### 7. Техническое обслуживание.

7.1 Перед началом работы проведите осмотр состояния проводов, ножей и зажимных контактов. Не допускайте эксплуатации изделия с нарушением токоведущих частей.

7.2 **Периодически по мере необходимости освобождайте реостат от пыли с помощью ветоши и продувкой сухим сжатым воздухом.**

### 8. Свидетельство о приемке.

Реостат балластный типа РБ-302 У2 заводской № \_\_\_\_\_  
соответствует ТУ 3441-002-00776734-15 и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки \_\_\_\_\_ Подпись ответственных  
лиц \_\_\_\_\_

М.П.

Дата отгрузки \_\_\_\_\_ Подпись ответственных  
лиц \_\_\_\_\_

## 9. Гарантийные обязательства.

При условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения изготовитель гарантирует нормальную работу реостата в течении одного года со дня отгрузки его с предприятия. В случае обнаружения в период гарантийного срока неисправности, возникшей по вине изготовителя, обращайтесь на предприятие- изготовитель.

## 10. Требования к условиям хранения и транспортирования.

10.1 Реостаты должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от +1°С до +40°С. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20° С. Недопустимо хранение вместе с материалами, вызывающими коррозию металлов.

10.2 При транспортировании упакованный реостат должен быть надежно закреплен. Транспортирование может производиться любым видом транспорта при условии сохранности изделия от недопустимых климатических и механических воздействий.

### **Внимание потребителя!**

***Завод изготовитель имеет право вносить изменения в конструкцию оборудования, которые не ухудшают технические характеристики и эксплуатационные качества оборудования!!!***